



Los 7 mayores problemas de productividad del troquelado se resuelven con un solo componente.

TROQUELADOS CORTOS

TROQUELADOS IRREGULARES

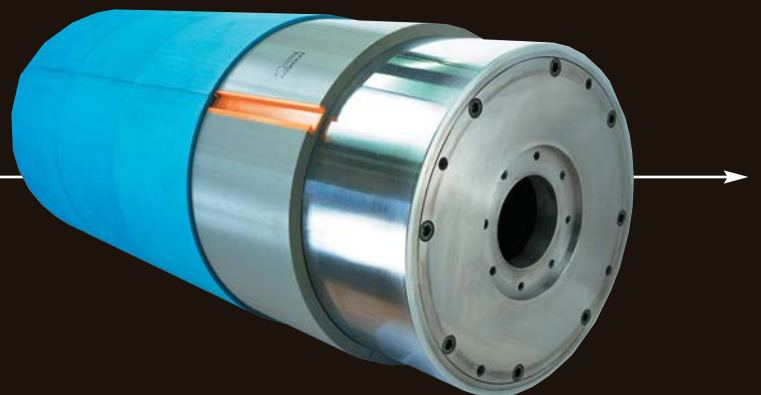
DESGASTE EXCESIVO DE LA CUBIERTA

REGISTRO DEFICIENTE DE IMPRESO A CORTE

DESGASTE EXCESIVO DE LA REGLA DE CORTE

REPARACIONES DE TROQUELES INNECESARIAS

TIEMPO IMPRODUCTIVO PARA ROTACIÓN DE CUBIERTAS



El Dicar Equalizer® con Equamount™

El problema

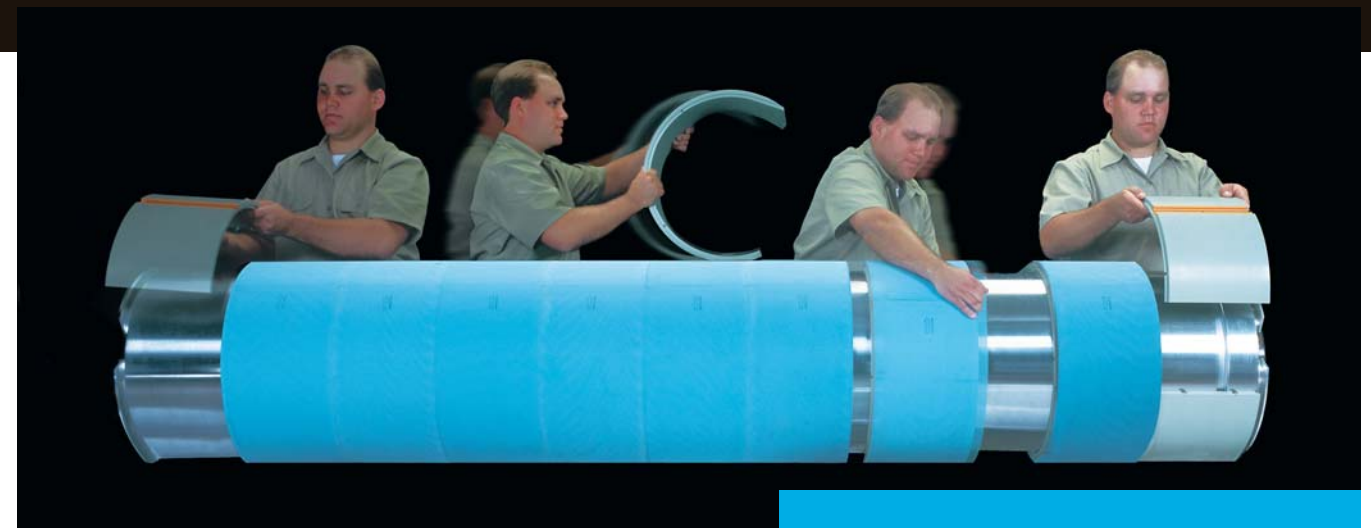
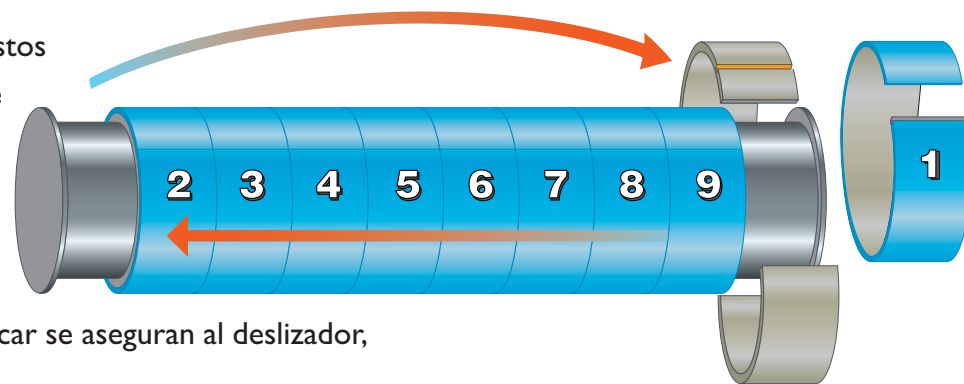
En el punto de corte, se produce una batalla por el control de la lámina dentro de una troqueladora rotativa. El cilindro del troquel gira a una velocidad mientras, con demasiada frecuencia, el cilindro de la cubierta gira a otra. Este tira y afloja produce una calidad deficiente de los troquelados, láminas que son demasiado cortas y cortes con bordes irregulares.

Hay varios factores que pueden ocasionar la variación del largo de la lámina. Probablemente el peor, y el más común, se debe a las cubiertas desgastadas de manera irregular. Este desgaste causa una variación en el diámetro de la cubierta, lo cual aumenta más las diferencias de velocidad entre el troquel de corte y la cubierta. Para compensar, los operadores a menudo utilizan selecciones de impresión excesivas para intentar superar el mal contacto con los puntos más bajos de las cubiertas. Esto sólo sirve para empeorar el problema. Para poder obtener un corte limpio, el troquel de corte debe penetrar profundamente en los puntos más altos de la cubierta, causando así mayor desgaste en cada una de las piezas del componente. Esta impresión adicional también puede causar problemas de registro e impresión que perjudicarán el producto terminado y necesitarán velocidades más lentas de producción.

La solución simple de Dicar

El Equalizer patentado compensa estos factores utilizando un deslizador de flotación libre, montado sobre un cilindro cromado, para "igualar" la velocidad de la cubierta con la del troquel de corte. Las cubiertas de larga duración, sin pernos, de Dicar se aseguran al deslizador, dando una superficie ideal de corte.

El deslizador permite que la regla de corte que penetra fije la velocidad del cilindro de la cubierta, eliminando así las diferencias de velocidad y produciendo cortes precisos de troquel.



Mayor productividad – Rotación de cubiertas en sólo minutos

Optimizar las horas de producción es más importante hoy que nunca antes. Sin el Equalizer de Dicar, la rotación de cubiertas resulta en un proceso tedioso, fatigoso y prolongado. A menudo es algo que se pasa por alto porque se pierde la productividad de la máquina durante la rotación. El Equalizer con Equamount se encarga directamente de esto reduciendo notablemente los tiempos de rotación de cubiertas. De hecho, la rotación de cubiertas ahora es tan sencilla que puede hacerla un solo operador en menos de cinco minutos. Es tan rápida que muchas plantas deciden hacer la rotación todos los días, y algunas, en todos los turnos.

La rotación elimina también la necesidad de rectificar las cubiertas en muchos casos. Muchos usuarios informan que contar con un programa de rotación frecuente duplica la duración de un juego de cubiertas, aumentando considerablemente la vida útil de esta y mejorando a la vez la calidad del producto troquelado final.

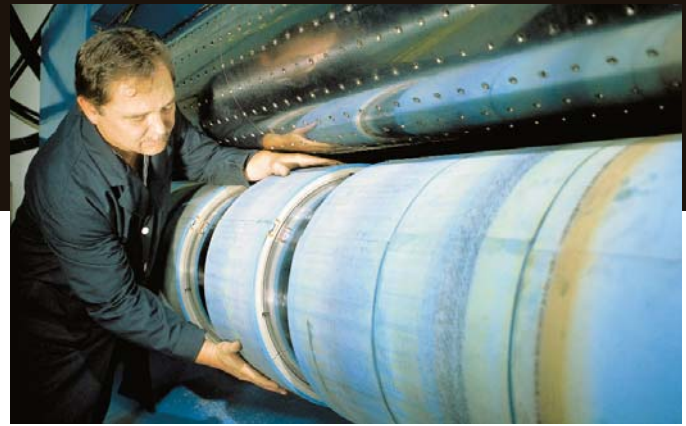
Con el sistema Equamount de Equalizer, una persona puede rotar un juego completo de cubiertas en menos de cinco minutos.

El operador simplemente:

- ▶ Elimina solamente uno de los aros externos de retención.
- ▶ Usa la herramienta Equamount especial para desmontar fácil y rápidamente una cubierta.
Observe que el seguro Equamount patentado de Dicar no necesita pernos.
- ▶ Levanta las 2 secciones que se encuentran bajo la cubierta.
- ▶ Desliza las secciones restantes de la cubierta/deslizador.
- ▶ Instala otra vez el deslizador, la cubierta y el aro de retención en el extremo opuesto.

Se elimina el efecto de piezas duplicadas deficientes

Es común utilizar troqueles de corte de a 2 para poder duplicar la producción. Por cada uso de la máquina se producen dos piezas del producto terminado. Pero con demasiada frecuencia, la segunda pieza resulta ser más corta que la primera aun cuando sean iguales los troqueles para ambas piezas. Este es el efecto de piezas duplicadas deficientes. Se debe a una diferencia de velocidad entre el troquel de corte y la cubierta. El Equalizer de Dicar elimina este problema de raíz al deshacerse de las diferencias de velocidad y compensar el desgaste de la cubierta. Además, cuanto más uniforme sea la superficie de la cubierta, mayor rendimiento puede ofrecer la troqueladora.



Confiabilidad

Desde 1989 se han instalado más de 1000 Equalizers de Dicar en máquinas nuevas y como actualizaciones en maquinas existentes . Los Equalizers han ayudado a los fabricantes de cajas a resolver aspectos ineficientes de troquelado y a entregar una precisión dimensional mucho mayor a sus clientes, la cual nunca fue posible con los métodos convencionales de troquelado.

Versatilidad universal

El sistema Equalizer de Dicar está disponible para la mayoría de las troqueladoras rotativas existentes y nuevas. Es posible actualizar fácilmente los sistemas Equalizer existentes con el nuevo sistema Equamount, el cual ahorra tiempo.

True Blue™

Las cubiertas True Blue de Dicar son las cubiertas más resistentes y confiables de la industria. Se fabrica cada cubierta True Blue usando un uretano especial formulado para proporcionar un producto que dure largo tiempo y sea de confianza, ajustando perfectamente y entregando la precisión más alta posible en las troqueladoras rotativas de la actualidad.



10 Bloomfield Avenue, Pine Brook, New Jersey 07058 EEUU • Teléfono +1 973-575-1441 • Fax +1 973-575-5427
Por correo electrónico: dicar@dicar.com o visite www.dicar.com

Oficinas mundiales:

Dicar B.V. • Teléfono +31 512 582682 • Fax +31 512 582688 • P.O. Box 533, 9200 AM Drachten, Holanda
Con oficinas europeas locales que sirven a toda Europa.



Equalizer y el logotipo Dicar son marcas comerciales registradas de Dicar, Inc. Equamount y True Blue son marcas comerciales.